

株式会社 モリタ東洋



平成31年1月

会社概要

1. 社名

株式会社 モリタ東洋

2. 所在地

三重県伊賀市佐那具町金神塚1700番地の2

3. 設立

平成15年5月1日

4. 資本金

5千万円

出資比率

東洋製鉄株式会社

60%

株式会社 モリタ

40%

5. 役員構成

代表取締役社長	音頭 宏紀	(東洋製鉄株)
常務取締役	勝部 直一	(株モリタ)
取締役工場長	川上 敬二	(東洋製鉄株)
監査役	音頭 克朗	(東洋製鉄株)
監査役	金岡 真一	(株モリタHD)

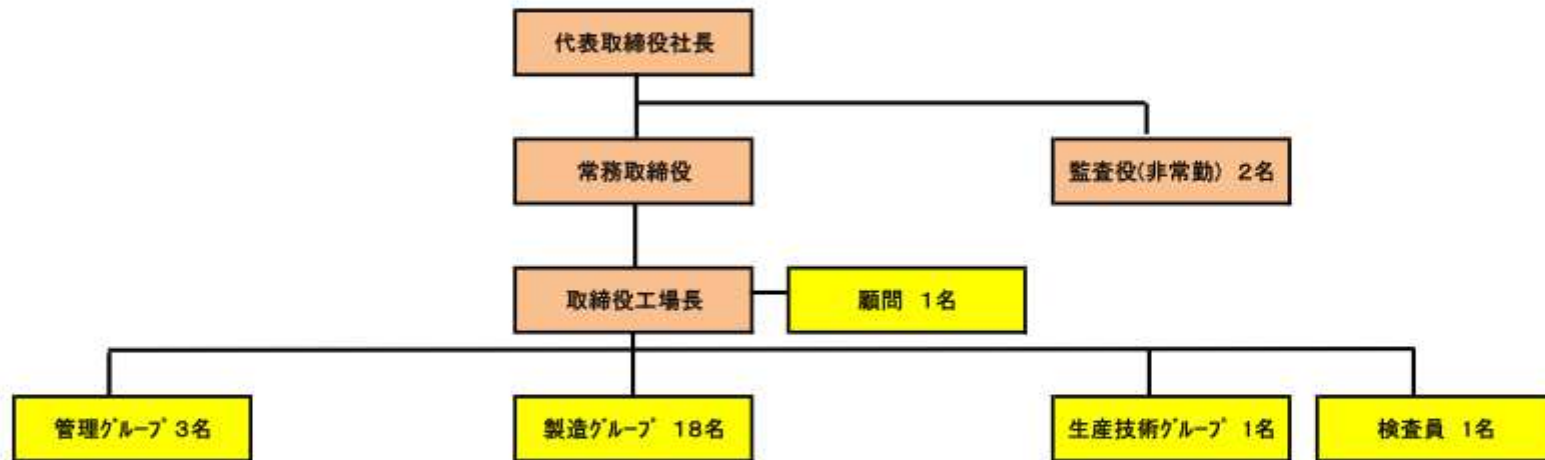
6. 建屋

工場建屋 3697m²(1119坪)

7. 従業員

平成31年1月1日現在
事務職 6名
技能職 20名

(株)モリタ東洋 組織表



平成31年1月1日

8. 営業品目

SSおよびステンレス製缶加工

消防関連
【モリタ】

はしご車用梯体フレーム
はしご車用支持フレーム
リフター・バスケット
ブーム
角型および楕円タンク
その他 製缶部品

衛生車関連
【モリタエコノス】

VCタンク

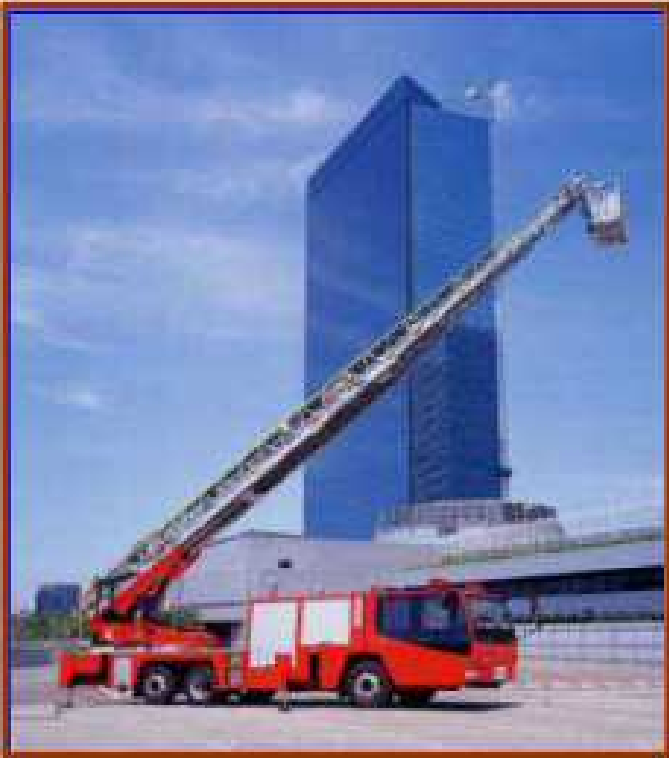
製品 特装車製作



梯体フレーム



ブーム



支持フレーム



リフター

製品 消防タンク



楕円水タンク



角水タンク

製品 VCタンク



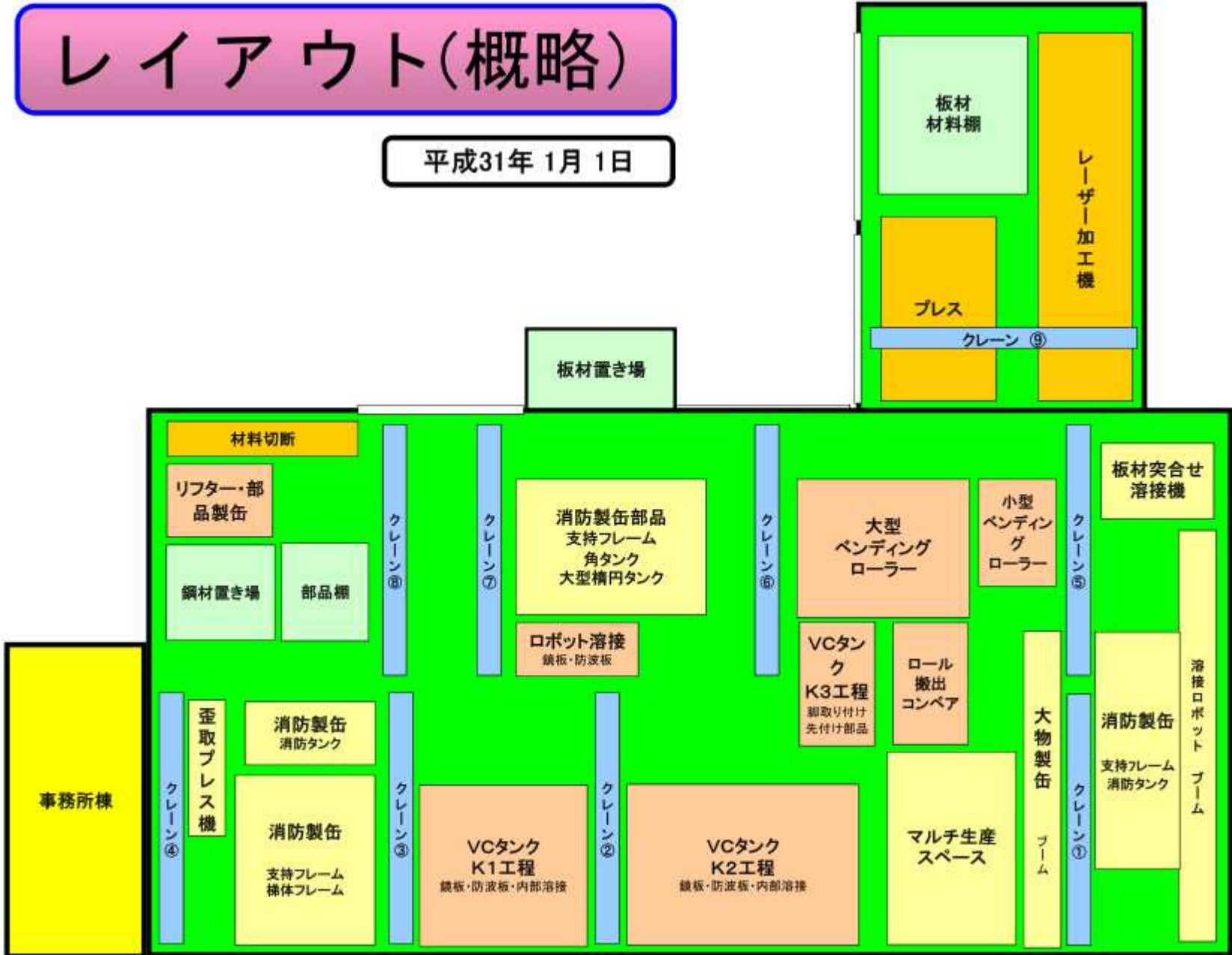
VCタンク

工場内



レイアウト(概略)

平成31年 1月 1日



工場設備

レーザー加工機	4.0kw (3.2m×7.5m)	三菱製	1台
油圧シャーリング	H-4013 (4m)	アマダ製	1台
プレスブレーキ	175ton×3m	コマツ産機製	1台
プレスブレーキ	400ton×6m	アマダ製	1台
NCベンディングロール	幅max6m、板厚max12mm	栗本鐵工所製	1台
NCベンディングロール	幅max3m、板厚max10mm	栗本鐵工所製	1台
溶接定盤			18台
溶接ロボット(裏波溶接)装置	最大ワーク寸法 3.1m		1台
溶接ロボット(鏡板・防波板)装置		コベルコ製	1台
溶接ロボット(6自由度多関節)		アマダ製	3台
帯鋸盤	自動送り装置付き	アマダ製	1台
メタルソー	形鋼の偏角切断	マック製	1台
パイプベンダー	25~65A、最大曲げ角度180°	大洋製	1台
天井クレーン	2.8ton		7台
天井クレーン	5.0ton		1台
伸縮クレーン	2.8ton		1台
空中反転装置	2.7ton		1台
フォークリフト	4.5ton		1台
フォークリフト	1.5ton		1台